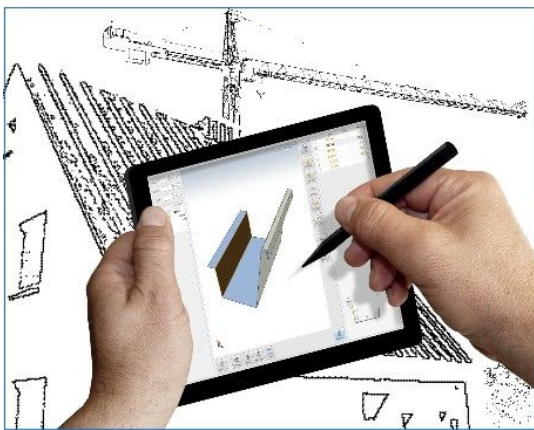


Spengler 4.0

Effiziente und schnelle Abläufe gestalten, sowie Fehler und Doppelarbeit vermeiden, sind Ziele der Industrie 4.0. Mit einem Paket aus RAS Maschinen und Bendex Software können sie sofort loslegen und von den immensen Rationalisierungspotenzialen profitieren.

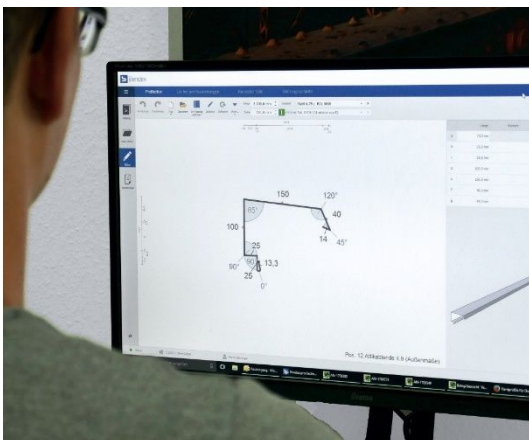


➔
Daten-
über-
nahme



So einfach geht es!

Auf der Baustelle zeichnen Sie die Profile mit der Bendex-Software und senden sie in die Firma. Das spart Wegezeiten, sichert vollständige und lesbare Profilangaben und vermeidet Doppeleingaben.

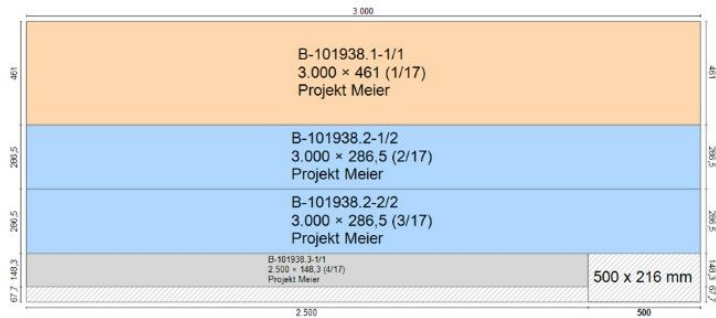


In der **Arbeitsvorbereitung**:

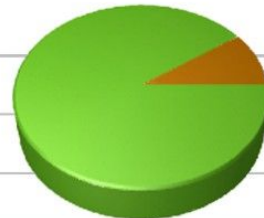
- Materialbedarf
- Zuschnittoptimierung
- Profil programmieren
- Etiketten mit Matrixcode
- Arbeitspapiere
- Produktionsplanung
- Maschinenanbindung

Nachdem die benötigte Blechmenge zur Materialbestellung ermittelt ist, berechnet Bendex mit wenigen Mausklicks die Zuschnittoptimierung für die RAS SMARTcut Schwingschnittschere. Die Software erzeugt die Arbeitspapiere mit Profilgeometrie, Materialart, Zuschnittmaßen, Stückzahlen und Kunden/Baustelleninformationen.

5 Streifen
3.000 mm x 1.250 mm

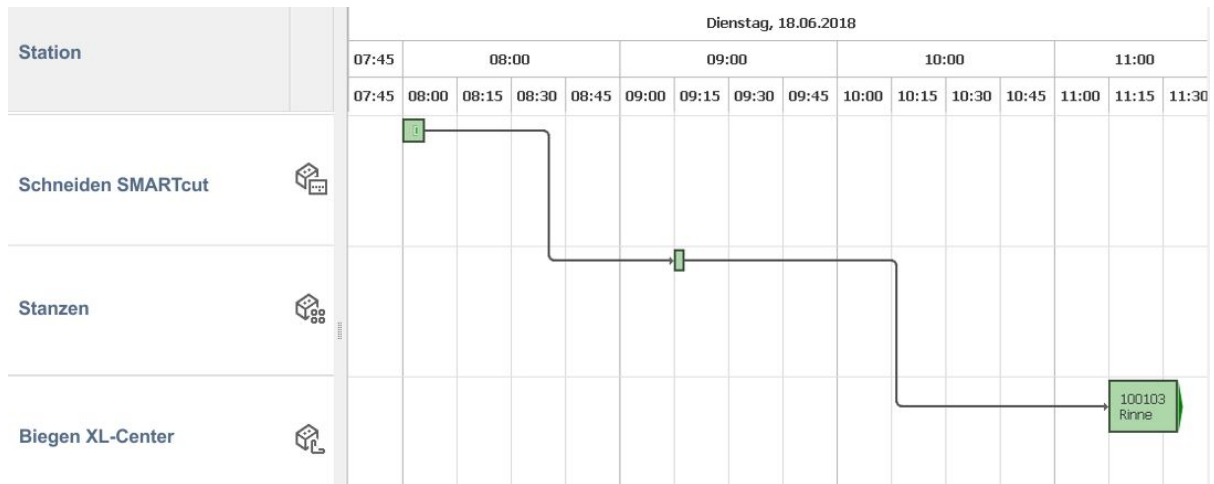


1.	461 mm	3000
2.	286,5 mm	3000
3.	286,5 mm	3000
4.	148,3 mm	2500; 500[X]



Bestellung Nr. B-103114		1 / 1	
RAS Bestellung Ortgang			
Pos.	Bild	Menge	Beschreibung
1		1 Stk	Ortgangprofil 1.250 mm Stahl - 0,75mm; Länge: 1.250 mm; Zuschnitt: 306,9 mm; Anz. Kant.: 5; Gesamtgewicht: 0,767 kg; Fläche: 0,38 m ² Gesamtlänge: 1.250 mm Schenkelsumme: 310,0 Bemerkungen:

Bei Bedarf plant Bendex auch die Kapazitätsbelastung und die Auftragsreihenfolge auf den einzelnen Bearbeitungsmaschinen.



An der **RAS SMARTcut** Schere:

- WLAN Etikettendrucker
- Etikett ausdrucken
- Streifen zuschneiden
- Etikett aufkleben

Das Etikett identifiziert die zugeschnittenen Streifen, so dass auch bei einem Tisch voller Zuschnitte die Übersicht erhalten bleibt.

B-103114 1 1/1
 Ortgangprofil
 Stahl - 0.75mm

 1.250 × 306,9 mm
 € 4,52 / Stk

 P:103114.1-1



Am **RAS XL-Center** Biegezentrum:

- Etikettenscanner
- Matrixcode scannen
- Biegeprogramm laden
- Anzeige von Profilgeometrie, Farbseite und Stückzahl
- Profil biegen

Der Bediener scannt den Matrixcode und die Maschine lädt das Biegeprogramm. Schneller, flexibler und einfacher lässt sich ein Profil nicht erzeugen. Das Etikett auf dem Profil gibt sogar an, zu welcher Baustelle das Profil gehört und wo es verbaut werden soll.



Das kurze Video zeigt den kompletten Ablauf von der Arbeitsvorbereitung bis zum fertigen Profil.

Klingt interessant?

Wir senden Ihnen gerne unsere Unterlagen zu. Wenden Sie sich einfach über unsere Kontaktseite an uns, wir beraten Sie gerne.



Obstgärten 7 Tel. 073 1 / 850798-0
89129 Setzingen Fax. 073 1 / 850798-50
info@retsch-maschinen.de
www.retsch-maschinen.de